

RESISTÊNCIA DE DRENO FLEXÍVEL

A resistência de dreno em refrigeradores é um componente utilizado para derreter o gelo acumulado no dreno de água, especialmente em sistemas de descongelamento automático. Ela aquece o dreno, evitando o bloqueio por gelo e permitindo que a água derretida escorra adequadamente para a bandeja de drenagem. Isso ajuda a manter o bom funcionamento do refrigerador e prevenir problemas com acúmulo de gelo.

Em equipamentos como geladeiras, freezers e expositores refrigerados, a umidade interna tende a condensar e congelar nas regiões do dreno de escoamento, resultando em bloqueios por acúmulo de gelo que comprometem a circulação de ar, geram vazamentos indesejados e reduzem drasticamente o rendimento térmico do sistema.

Projetada com elevada maleabilidade e condutividade térmica superior, esta resistência atua gerando um aquecimento localizado uniforme ao longo de sua extensão. Esse processo eleva a temperatura da tubulação do dreno até o nível ideal para liquefazer rapidamente quaisquer formações de gelo ou geada, permitindo que o efluente de descongelamento flua de maneira contínua e desimpedida em direção à bandeja de evaporação posterior.

MODELOS DISPONÍVEIS

EM DESENVOLV.

Resistência Dreno Ø4,50×300mm 10W 127V c/ Rabicho de 1000mm (PVC)

MS6995

Resistência Dreno Ø4,50×300mm 10W 220V c/ Rabicho de 1000mm (PVC)

IMAGEM DO PRODUTO



MS6995

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

✓ Alta Maleabilidade para Instalações Complexas

✓ Aquecimento Eficiente e Uniforme

✓ Aquecimento Eficiente e Uniforme

✓ Pronta para Uso

APLICAÇÕES

Desobstrução e prevenção de congelamento em tubos de dreno de evaporadores; Calhas de coleta de água de degelo em câmaras frias e frigoríficas; Expositores refrigerados, balcões de congelados e freezers comerciais.

DRENO	MS6995
Cota "A" (mm)	300
Isolação	Silicone
Fio resistivo	Ni Cr
Medida externa (±0,2mm)	Ø4,50
Potência Total (W)	10
Tensão	220
Temperatura de trabalho (°C)	-40 a 200
Cota "B" (mm)	1000
Isolação	PVC